

機種型號	UNIT	HK-856L	HK-866L	HK-876L
發那科 Oi MF PLUS 控制器				
工作台				
工作台尺寸	mm	4000 / 5000 / 6000 / 7000 / 8000 x 500	4000 / 5000 / 6000 / 7000 / 8000 x 600	4000 / 5000 / 6000 / 7000 / 8000 x 700
T型槽尺寸(槽數 x 寬 x 間距)	mm	5 x 100 x 18	5 x 100 x 18	5 x 125 x 18(22)
工作台最大載重	kg	1000 kg / m2	1000 kg / m2	1000 kg / m2
三軸行程				
X軸行程	mm	4150 / 5150 / 6150 / 7150 / 8150	4150 / 5150 / 6150 / 7150 / 8150	4150 / 5150 / 6150 / 7150 / 8150
Y軸行程	mm	500	600	700
Z軸行程	mm	600 (St.), 800 (Opt.)		
主軸鼻端到工作台面距離	mm	180		
主軸				
主軸錐度		BBT40 (St.), BBT50 (Opt.), HSK (Opt.)		
主軸馬達	kw	#40: 11/15(St.), 15/18(Opt.), 18.5/22(Opt.) #50:15/18.5(St.), 22/26(Opt.)		
主軸轉速 & 主軸傳動方式	rpm	#40: 12000. #50: 8000 (直結式傳動)		
三軸傳動進給				
軸向馬達 (X / X 1/ Y / Z)	kw	#40: 4/4/4/4, #50: 4/4/4/7		
三軸快送 (X / Y / Z)	m/min	24(30) / 24 / 24		
三軸切削進給 (X / Y / Z)	mm/min	15000		
X軸齒排傳動		X軸行程: 4150~8150 (排齒傳動)		
Y/Z軸螺桿等級		D40mm driven by ball screw C3 class, D50 (Opt.)		
三軸滾柱線性滑軌 (X / Y / Z)	mm	55 / 45 / 45 (St.), 55 / 55 / 55 (Opt.)		
自動刀具交換				
刀具數量		#40 & #50 & HSK63: 32, 40 (Opt.)		
最大刀具長度 (有鄰刀)	mm	#40: 250, #50: 300, HSK: 250		
最大刀具直徑 (無鄰刀)	mm	#40: 120, #50: 200, HSK: 120		
最大刀具重量	kg	#40: 7, #50: 15, HSK: 7		
ACCURACY				
定位精度	mm	0.016		
重複定位精度	mm	0.008		
其他相關				
電源需求	KVA	4150~6150(40KVA), 7150~8150 (45KVA)		
空壓源需求	Mpa	0.65		
水箱容量	L	660~880		
機械尺寸(佔地面積)(寬 x 深度)	mm	X axis: 4150mm, 8600 x 4500mm ; X axis: 5150mm, 9600 x 4500mm ;		
	kg	X axis: 6150mm, 10600 x 4500mm ; X axis: 7150mm, 11600 x 4500mm ; X axis: 8150mm, 12600 x 4500mm		
機器重量		23000 / 25000 / 27000 / 29000 / 31000	24000 / 26000 / 28000 / 30000 / 32000	25000 / 28000 / 31000 / 33000

*本公司對產品樣式及規格不斷研發創新，如規格變動，恕不另行通知

標準配備

- 快選式傘型刀庫32把刀
 - 高效率加工模式
 - X軸海德漢光學尺
 - 電氣箱熱交換器系統
 - 環狀噴水系統
- AICC II (預讀單節200)(發那科)
 - 油水分離機
 - 主軸頭兩端LED投射燈
 - X軸採用齒排式雙馬達驅動搭配德制減速機
 - 環保油脂潤滑系統

- 地基墊塊
- 三色警示燈
- 工作燈

赫 騏 精 密 科 技 有 限 公 司

台灣總公司：
台灣42157台中市后里區聯合里水門路44-8號
TEL: +886-4-2557-9990 FAX: +886-4-2557-9992
E-mail: heake.pt@gmail.com
www.heakecnc.com

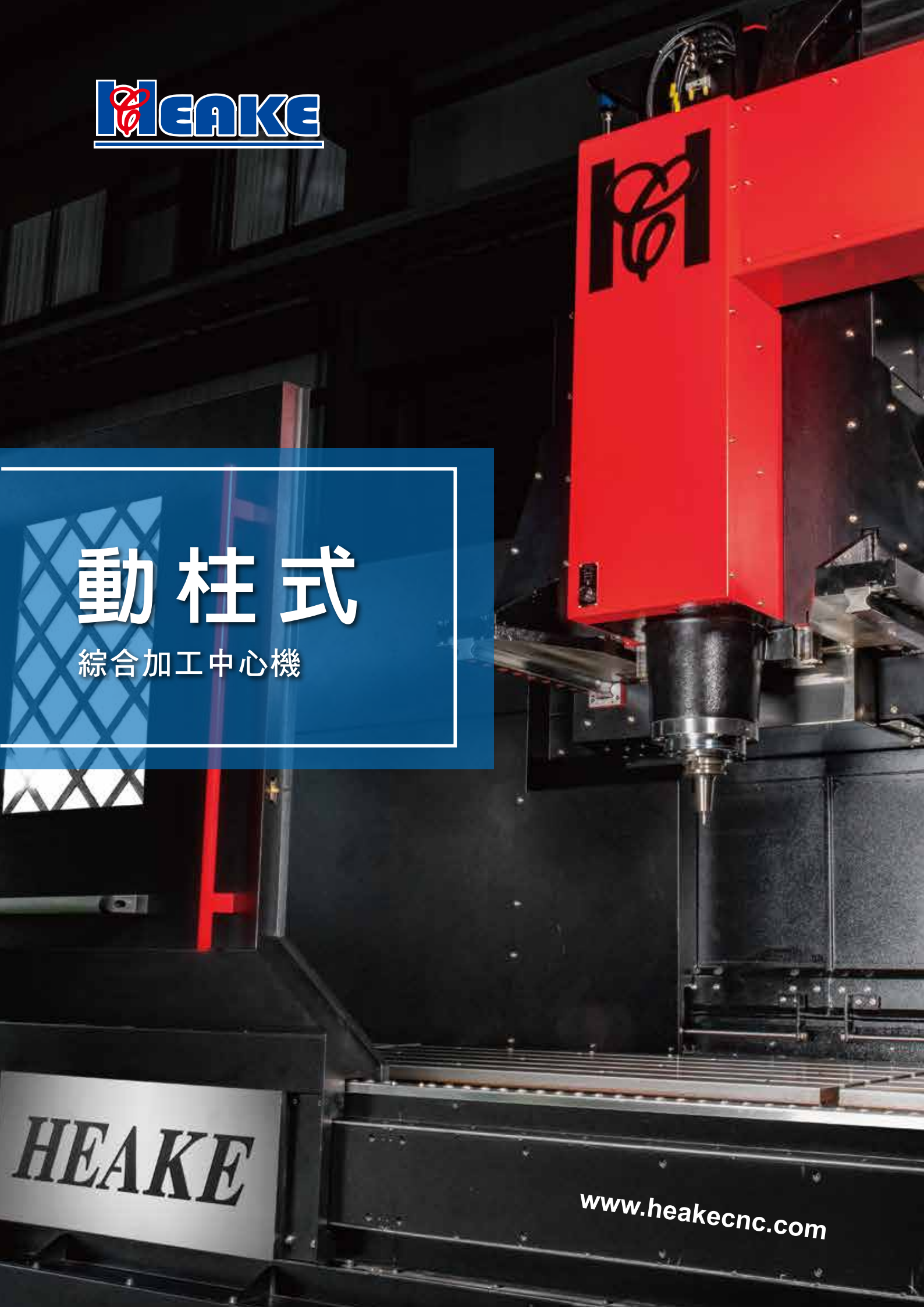


Web



Facebook

ACW 2023.02.500



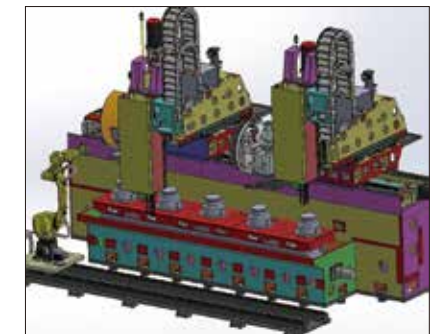
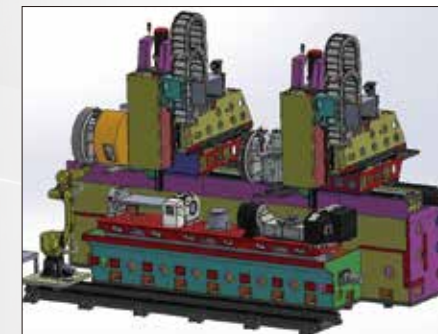
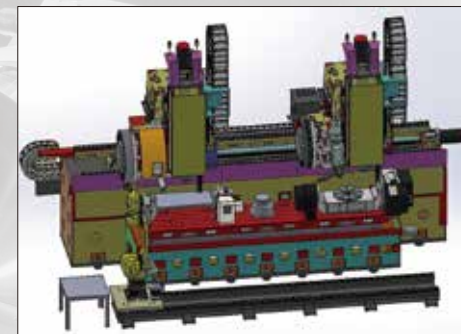
動柱式加工中心機 大型工件加工首選

赫騏動柱式加工中心機，專為大型或長型工件所打造的高效率、高剛性之機器。此工作台為固定式，機身採用動柱式結構，工件重量不會影響加工效率和精度。多段式工作台可應用在長料加工、短料批量加工和綜合多工序加工等，展現其靈活性高、穩定度高以及高精度的特性。

多種加工應用



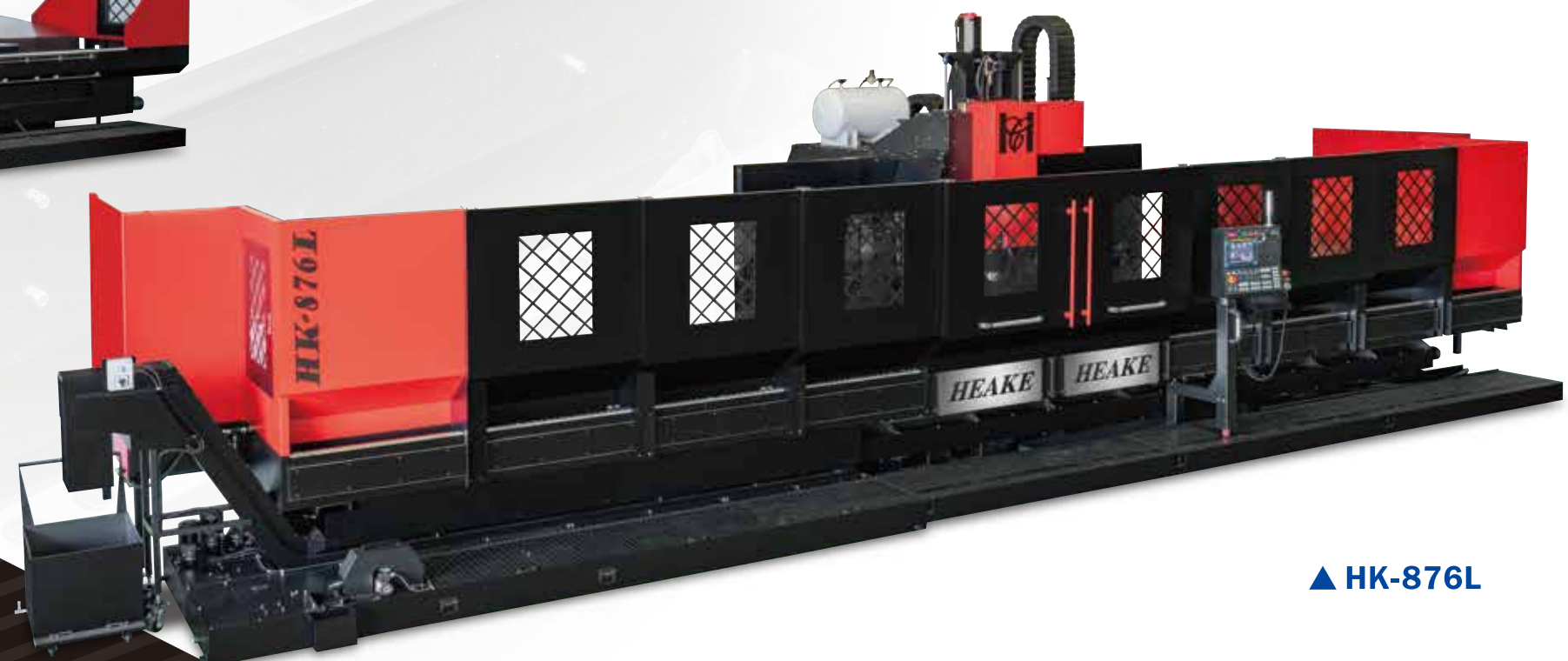
◀ HK-456L
(x軸4150 mm)



本機專為長工件加工而打造。此外，也適用於其他型式之加工，例如：區段加工及第4/5軸加工。



▲ HK-576L



▲ HK-876L

動柱式結構

立柱在X軸方向移動，工作台為固定式，工件重量不會影響軸向傳動系統及動態加工精度外，加工效率高。



結構件一體成型

- 底座與工作台支座為一體式成型，有效提升機器之結構剛性與穩定性。
- 對於重型工件，提供更穩固的支撐特性。



A X軸排齒傳動

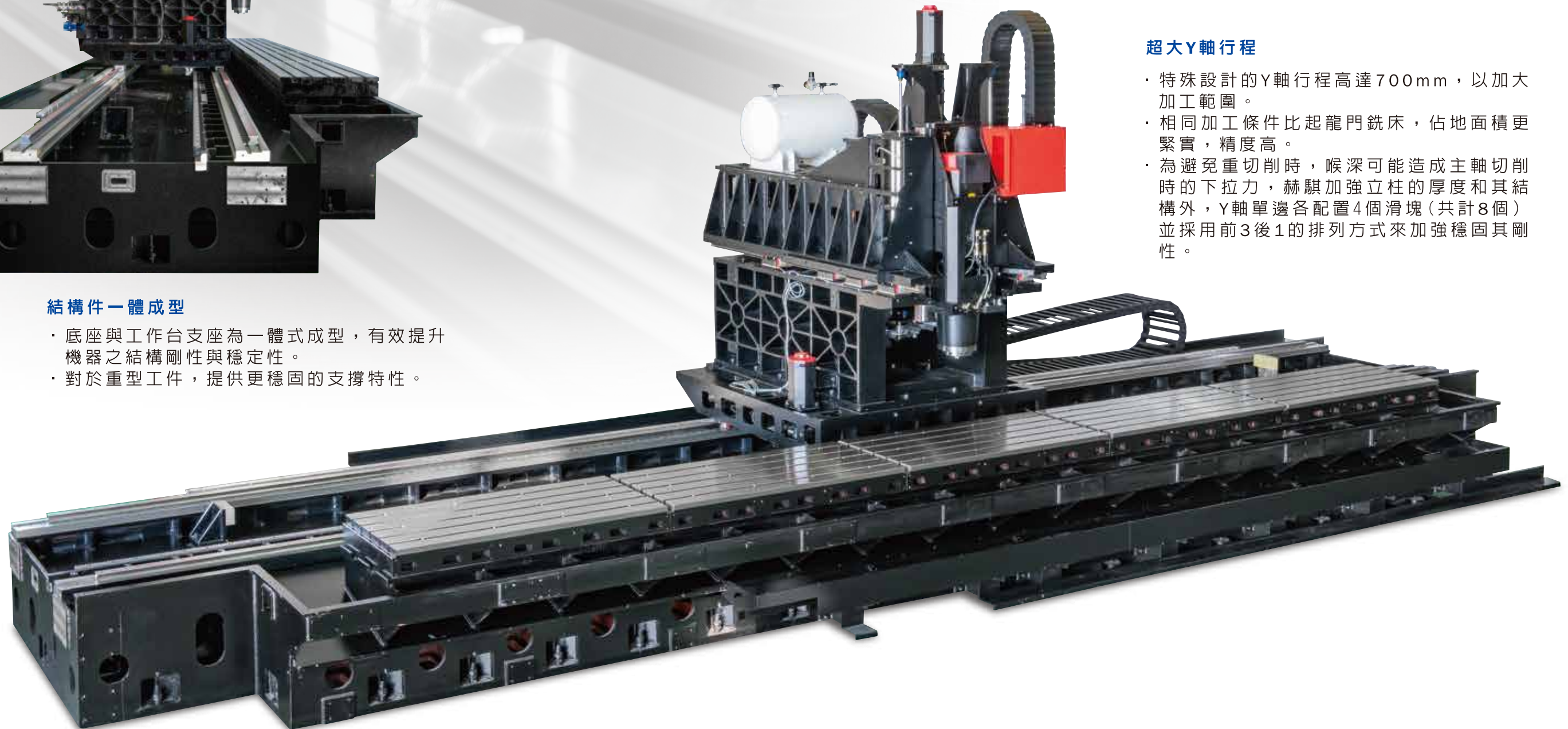
- X軸採用德國進口之排齒傳動，具有優異軸向進給傳動效率。另X軸標配光學尺，確保其定位及重複精度不會因熱溫升而變化。

B 三軸滾柱型線軌

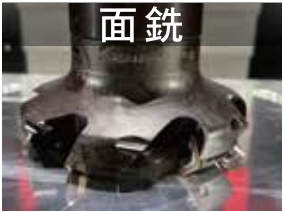
- Y/Z軸均配置高精密SP級滾柱型線性滑軌，耐荷重能力高，並具有高剛性，低摩擦係數及優異的抗震能力。
- 每支線軌均採用加長型耐重負荷滑塊，以提升負載能力及動態穩定性。
- 三軸採直結傳動，無背隙、振動及噪音問題，直傳輸出大馬力。
- 機型5米以下採C3等級螺桿。

超大Y軸行程

- 特殊設計的Y軸行程高達700mm，以加大加工範圍。
- 相同加工條件比起龍門銑床，佔地面積更緊實，精度高。
- 為避免重切削時，喉深可能造成主軸切削時的下拉力，赫麒加強立柱的厚度和其結構外，Y軸單邊各配置4個滑塊（共計8個）並採用前3後1的排列方式來加強穩固其剛性。



強大的加工能力 * 材質: S45C



面銑

馬達: 18.5HP / 22kw

- 刀具直徑: Ø160 mm
- 主軸轉速: 320 rpm
- 進給速度: 1080 mm/min
- 切 削: 140 mm x 4 mm
- 移除率: 604 cc/min



端銑

- 刀具直徑: Ø40 mm
- 主軸轉速: 1200 rpm
- 進給速度: 425 mm/min
- 切 削: 40 mm x 5.5 mm



鑽孔

- 刀具直徑: Ø75 mm
- 主軸轉速: 645 min⁻¹
- 進給速度: 100 mm/min



攻牙

- 刀具直徑: M48 x P5 top
- 主軸轉速: 28 rpm / min
- 進給速度: 140 mm/min
- 負 載: 84%

馬達: 22HP / 26kw

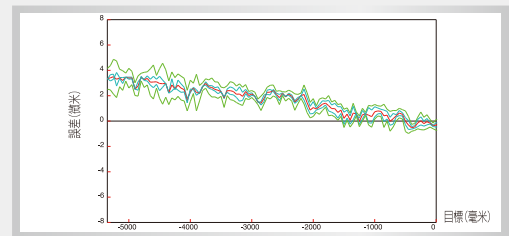
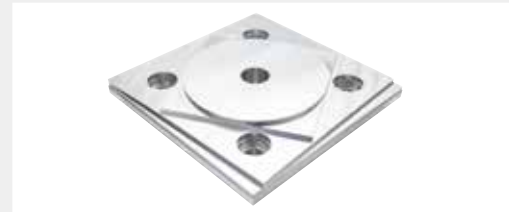
- 刀具直徑: Ø160 mm
- 主軸轉速: 320 rpm
- 進給速度: 1220 mm/min
- 切 削: 140 mm x 4.5 mm
- 移除率: 768 cc/min

- 刀具直徑: Ø40 mm
- 主軸轉速: 1200 rpm
- 進給速度: 480 mm/min
- 切 削: 50 mm x 5.5 mm

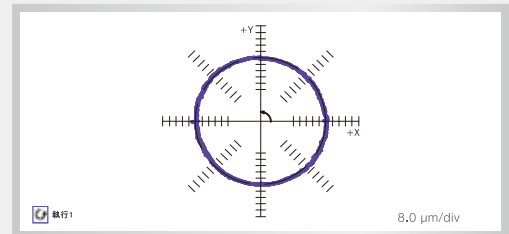
- 刀具直徑: Ø75 mm
- 主軸轉速: 705 min⁻¹
- 進給速度: 104 mm/min

- 刀具直徑: M48 x P5 top
- 主軸轉速: 32 rpm / min
- 進給速度: 160 mm/min
- 負 載: 72%

嚴格品質檢驗性能保證



E.g. X Axis Laser Compensation under 5 microns.



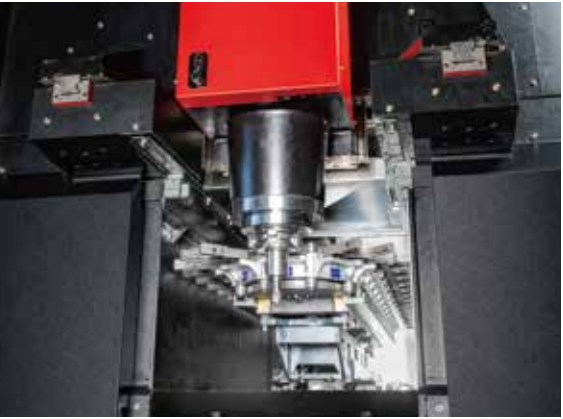
E.g. XY Double Ball Bar Test Results under 5 microns.

赫麒出廠前，均作嚴格的ISO NASA切削測試(圓型、方型、鑽石型切削)確保精度在0.009 mm 以下。

Linear X - Analysis features	VDI 3441
Name	Value (μm)
Maximum reversal (U max)	1.2
Maximum scatter (Ps max)	2.677
Positional uncertainty (P)	5.855
Positional deviation (Pa)	4.033
Mean reversal	0.434
Mean scatter (Ps mean)	0.787

Ball Bar - Diagnostics (XY 360 degree 15 mm)

20% Reversal spike Y	↑ 2.7 μm ↓ 2.6 μm
17% Reversal spike X	↑ 1.4 μm ↓ -2.1 μm
12% Backlash Y	↑ 0.9 μm ↓ -1.3 μm
8% Straightness	2.2 μm
Circularity	7.7 μm



32/40刀 無刀臂式刀庫

- #40 刀庫之儲刀量: 32刀 (標配) / 40刀 (選配)
- #50 刀庫之儲刀量: 32刀 (標配) / 40刀 (選配)
- 刀庫安裝在立柱內，換刀快速。



主軸環狀沖屑裝置

本機環狀沖屑，冷卻功能，可將加工中刀具及工件所產生的高熱迅速排除掉，以提升加工精度及延長刀具使用壽命。



第4/5軸加工

- 當機器上配置傾斜旋轉工作台，機器即可執行第4/5軸加工。
- 特別適用於複雜工件之高精度加工。工件只需第一次裝夾，複雜工件就可一次加工完成。



主軸中心出水系統(選配)

- 主軸中心出水裝置採用高壓、大流量泵浦，將切削液輸送至刀具加工位置。
- 針對高速加工、深孔鑽及深銑加工，主軸中心出水裝置，有助於快速排屑，進而提升加工精度及節省加工時間。



BT#40 (標準: aiI 12/12000) 8,000 / 12,000 rpm 直結式主軸

- BT40, 12000 rpm 直結式主軸為標準配件。
- BT50, 8000 rpm 直結式主軸為選配配件。
- 馬達直接驅動主軸，可降低背隙、振動及噪音。
- 馬達動力傳輸效率高。
- 主軸軸承採用陶瓷軸承。
- 優點為: 重量輕、離心力低及熱膨脹係數低。