



五軸 綜合加工中心機

LV-BC 系列



- B軸採精密轉子式分度盤
- 內藏式高轉速12000 (15000 選配) RPM主軸
- C軸採DD傳動並標配光學尺。展現零背隙高精度。
- 專業獨特一體成型倒T型結構設計
- 高精度中空滾珠螺桿
- 高剛性獨特底座拱形肋骨結構
- 精密人工鏤花無墊塊
- 雙排屑螺桿配置
- Z軸氣壓式雙桿平衡配重(標準)
- 三軸全配置進口大型滾柱線軌



機種型號		單位	1377BC	1577BC	1688BC	1888BC	2010BC
B / C軸	C軸旋轉工作台尺寸	mm	Ø630		Ø800	Ø800	Ø800
	C軸水平最大旋徑	mm	Ø850		Ø900		
	T型槽尺寸	mm	18				
	C軸旋轉角度	deg.	±360				
	C軸旋轉軸 最大旋轉速度	min ⁻¹	標準: 50, 選配: 200 / 600 / 1000				
	C軸旋轉軸工作台 最大平均負載	kg	500		1200		
	C軸束緊方式/壓力	Mpa	油壓 / 3~3.5				
	C軸分度精度/重覆精度	arcsec.	8" / 3"				
	B軸旋轉角度	deg.	±120				
	B軸最大旋轉速度	rpm / MAXSP	31 / 3000				
	B軸束緊方式/壓力	Mpa	油壓 / 2~2.5				
	B軸分度精度/重覆精度	arcsec.	12" / 4"				
工作台	工作台尺寸	mm	1400 x 700	1600 x 700	1700 x 900	1900 x 950	2000 x 1000
	T型槽尺寸 (槽數×寬度×間距)	mm	5 x 18 x 125		5 x 18 x 150		
三軸行程	X軸行程	mm	1350	1600	1650	1800	2000
	Y軸行程	mm	標準: 710 / 選配: 750		850		1000
	Z軸行程	mm	700		830		
主軸規格	水平狀態主軸至 工作台面距離	mm	100~800		100~900		100~930
	主軸錐孔規格		標準: BBT40, 選配: HSK-A63				
	主軸拉栓規格		標準: BT, 選配: DIN / HSK / MAS BT				
	主軸最高轉速	rpm	標準: 12000, 選配: 15000 / 20000				
	主軸形式		內藏主軸				
主軸進給	三軸(X/Y/Z)快速移動	M/min	24 / 30 / 30		18 / 24 / 24		16 / 20 / 20
	最大切削進給速度	mm/min	15000				
X / Y / Z軸	三軸線性滑軌(X/Y/Z)	mm	55 x 3 / 55 x 2 / 55 x 3 (規格 x 數量)				
	線性滑軌滑塊形式		精密滾柱線性滑軌 (P級)				
	三軸傳動		螺桿傳動 C3+ 級				
	三軸冷卻		中空油冷				
	三軸潤滑油		標準: G68 / 8L, 選配: 油酯 / 1L				
ATC 自動換刀系統	刀庫數量		標準: 40T, 選配: 60T				
	最大刀具直徑	mm	#40 - Ø75				
	最大(鄰近無刀時)	mm	#40 - Ø127				
	最大刀具重量	kg	#40 - 7				
	最大刀具長度	mm	#40 - 300				
其它	定位精度/反覆定位精度(*註)	mm	0.008 / 0.006		0.01 / 0.006		
	電源需求	KVA	50		55		60
	空壓需求	Mpa	0.65 ±10%				
	機器重量	kg	14000	15600	16400	17500	18600

* 本公司對產品樣式及規格不斷研發創新，如規格變動，恕不另行通知。

* 註: 量測值為室內空調恆溫條件環境下之量測數據。

赫騏精密科技有限公司

台灣總公司

台灣421017台中市后里區聯合里水門路44-8號

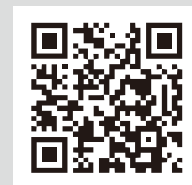
TEL: +886-4-2557-8080 FAX: +886-4-2557-9090

E-mail: sales@heake.com.tw

www.heake.com.tw



Web



FB